

ARA-LT®: Bedienungsanleitung

Nachdem sichergestellt ist, dass der Laser für die angedachte ARA-LT®-Anwendung geeignet ist und die korrekte Einstellung der Laserparametereinstellungen durchgeführt wurde, erfolgt die Positionierung von Substrat (=Produkt) und der ARA-LT® - Folie:

Die lasertransferierbare PVD-Schicht auf dem PET- Folienstreifen wird mit der Schichtseite zuerst in direkten Kontakt mit der Produktoberfläche gebracht und im Focus des Lasergerätes platziert.

Nun ist das angedachte Laserbild in der Computersoftware hochzuladen und mit den korrekten Laserparametereinstellungen zu unterlegen.

Anschließend kann der Schichttransfer durchgeführt werden. Diese Laserarbeiten dürfen nur von entsprechend geschultem Personal durchgeführt werden. Der Ablauf ist unten schematisch dargestellt.

Falls erforderlich, ist der Folienstreifen mit einer ebenen (transparenten) Glasscheibe auf der Produktoberfläche zu beschweren bzw. es kann eine speziell angefertigte Vorrichtung verwendet werden, um einen Luftspalt zwischen Folie und Produktoberfläche zu vermeiden. In vielen Fällen ist das Aufliegen der Folie ausreichend, um ein gutes Resultat zu erzielen. Wichtig ist, dass die PVD - beschichteten Folien nur für die dafür vorgesehenen Produktmaterialien eingesetzt werden.

Bei Problemen können Sie sich gerne mit unseren Experten in Verbindung setzen:

Ara-Coatings GmbH & Co. KG

Tel.: +49 9131 907040

Email: info@ara-coatings.de



PVD-beschichtete
PET Folie

